

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«САРАТОВСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ
Н.Г.ЧЕРНЫШЕВСКОГО»**

Геологический колледж СГУ



Рабочая программа производственной практики

**ПП.04.01 Производственная практика Выполнение работ по профессии
рабочего 18550 "Слесарь-ремонтник"**

**Профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по профессии
рабочего 18559 "Слесарь-ремонтник"**

**21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и
газонефтехранилищ**

Профиль подготовки
технологический

Квалификация выпускника
техник

Форма обучения
очная

Саратов 2024

Рабочая программа производственной практики ПП.04.01 Производственная практика Выполнение работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ и Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. N 885/390.

Организация-разработчик:
ФГБОУ ВО «СГУ имени Н.Г.Чернышевского» геологический колледж СГУ

Разработчик:
Солопов А.А. – преподаватель геологического колледжа СГУ

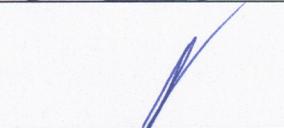
Одобрена на заседании ЦК монтажа и технической эксплуатации оборудования
28.08.2024г. протокол №» 11

Председатель



Р.В. Червяков

Директор
геологического колледжа



Л.К. Верина

Зам. директора по ПП



М.О. Шегай

Согласована

с филиалом ООО «Газпром ПХГ» «Саратовское УАВР и КРС»

28 августа 20 24 года

Начальник базы филиала ООО «Газпром ПХГ»
«Саратовское УАВРиКРС» 

А.А. Левин

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.04.01 Производственная практика Выполнение работ по профессии рабочего 18559
«Слесарь-ремонтник»
Профессионального модуля ПМ.04 ПМ 04Выполнение работ по профессии рабочего
18559 "Слесарь-ремонтник"

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы (отдельных ее компонентов) в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Рабочая программа учебной практики (далее – рабочая программа) – является частью рабочей программы профессионального модуля и программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ в части освоения основного вида деятельности (ВД): «Выполнение работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник» и соответствующих профессиональных компетенций (СПК):

1. Осуществлять техническое обслуживание промышленного оборудования .
2. Осуществлять ремонт промышленного оборудования.

1.2. Цели и задачи производственной практики– требования к результатам освоения практики:

Производственная практика направлена на формирование профессиональных умений и получение первоначальных практических навыков и реализуется в рамках профессионального модуля программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) СПО по виду деятельности «Выполнение работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник» специальности 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ .

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен:

Владеть практическими навыками:

- слесарной обработки деталей;
- электросварочных работ;
- технического обслуживания промышленного оборудования;
- ремонта промышленного оборудования;

Закрепить умения:

- подготавливать рабочее место и инструмент к работе;
- выбирать метод обработки деталей;
- обрабатывать детали различными видами слесарных работ;
- соблюдать технологическую последовательность общеслесарных работ;
- выбирать инструменты и приспособления для слесарных работ;
- пользоваться необходимым инструментом и производить технические измерения штангенциркулем и микрометром;
- производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых узлов и механизмов оборудования;
- производить ремонт простого оборудования, а также средней сложности

- под руководством слесаря более высокой квалификации;
- осуществлять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
 - выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках;
 - проводить электросварочные работы, пайку, лужение;
 - нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
 - пользоваться средствами по технике безопасности, пожарной безопасности.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:
всего -144 часа , недель -4.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики являются формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта, а также овладение видом деятельности «Выполнения работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник» и соответствующих профессиональных компетенций (СПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
СПК 4.1	Осуществлять техническое обслуживание промышленного оборудования
ПК 4.2	Осуществлять ремонт промышленного оборудования
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

2.1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.04.01 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник»

2.2. Тематический план учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Виды выполняемых работ	Всего часов	
		Кол-во часов	Кол-во недель
1	2	3	4
ОК 01-09 СПК 4.1 СПК 4.2	Вид работ 1 Обслуживание промышленного оборудования	54	1,5
ОК 01-09 ПК 4.1 ПК 4.2	Вид работ 2 Ремонт промышленного оборудования	90	2,5
	Всего:	144	4

3.2 Содержание производственной практики Выполнения работ по профессии рабочего 18559 «Слесарь-ремонтник»

Наименование видов работ	Содержание материала по видам работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4
Вид работ 1 Обслуживание промышленного оборудования	Содержание	54	СПК4.1 ОК01 – ОК09
	1 Практическая подготовка (практические занятия) Ознакомление со структурой управления ремонтным хозяйством промышленного предприятия.	6	
	2 Практическая подготовка (практические занятия) Ознакомление с системой планово – предупредительного обслуживания и ремонта. Виды ремонта, их содержание.	6	
	3 Практическая подготовка (практические занятия) Маршрутные карты. Основные ремонтные нормативы.	6	

	4	Практическая подготовка (практические занятия) Техника безопасности при обслуживании и ремонте промышленного оборудования.	6	СПК4.2 ОК01 – ОК09
	5	Практическая подготовка (практические занятия) Промышленная санитария.	6	
	6	Практическая подготовка (практические занятия) Электробезопасность.	6	
	7	Практическая подготовка (практические занятия) Пожарная безопасность.	6	
	8	Практическая подготовка (практические занятия) Охрана окружающей среды.	6	
	9	Практическая подготовка (практические занятия) Ознакомление с оборудованием, приспособлениями, применяемыми при ремонте (подъемно-транспортное оборудование, специальные приспособления, необходимые при оборудовании рабочего места слесаряремонтника).	6	
		Содержание	90	
Вид работ 2 Ремонт промышленного оборудования	10	Практическая подготовка (Практическое занятие) Проверка наличия необходимой документации. Её оформление. Маркировка деталей, узлов, механизмов.	6	
	11	Практическая подготовка (Практическое занятие) Чистка и мойка ремонтируемого оборудования. Разборка оборудования. Разборка трубопроводов. Дефектовка и сортировка, составление дефектовочной ведомости. ТБ при подготовительных работах. Охрана окружающей среды.	6	
	12	Практическая подготовка (Практическое занятие) Разметка плоскостная. Рубка металла различным приёмами, заточка зубила. Правка и рихтовка металла (холодным способом). Гибка деталей из листового и полосового металла.	6	
	13	Практическая подготовка (Практическое занятие) Нарезание внутренней и наружной резьбы. Пригонка резьбы. Смена и крепление болтов, гаек, шпилек. Нарезание резьбы на трубах.	6	

	14	Практическая подготовка (Практическое занятие) Сверление, затачивание спиральных свёрл. Ручное и механизированное сверление, Сверление на станках, Установка и крепление сверла. Сверление и развёртывание различных отверстий. Зенкерование отверстий. Зенкование цилиндрических или конических углублений и фасок под головки винтов, болтов, заклёпок	6	
	15	Практическая подготовка (Практическое занятие) Замена узлов и деталей: болтов, винтов, шпилек и гаек с исправлением смятой нарезки. Замена запорных вентилей для воздуха, масла, воды, их установка по месту. Притирка клапанов вентилей всех диаметров	12	
	16	Практическая подготовка (Практическое занятие) Ремонт днища резервуара, крышки резервуара, понтона резервуара. Изготовление кожухов, рам	12	
	17	Практическая подготовка (Практическое занятие) Гибка и развальцовка труб. Разделка концов труб. Сварка труб и трубопроводов. Сборка труб с применением центраторов.	12	
	18	Практическая подготовка (Практическое занятие) Шабрение различных поверхностей. Шабрение вкладышей разъёмных и неразъёмных подшипников	12	
	19	Практическая подготовка (Практическое занятие) Клёпка различными способами. Ручная и автоматическая клёпка. Соблюдение мероприятий по охране труда и технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности. Выполнение требований по экологии и охране окружающей среды	12	

4. УСВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению практики

Производственная практика реализуется в профильных организациях, вид деятельности которых соответствует профессиональной области «Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник» на основании заключенных договоров о практической подготовке обучающихся.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию вида профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам работ, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

4.2 Учебно-методическое обеспечение производственной практики

Для прохождения производственной практики и формирования отчета обучающийся должен иметь:

- индивидуальное задание на практику;
- аттестационный лист;
- дневник практики;
- методические указания по прохождению производственной практики.

4.3 Информационное обеспечение реализации программы производственной практики

Основные источники:

1. **Ладенко, А. А.** Нефтегазопромысловое оборудование : учебное пособие / А. А. Ладенко, М. М. Якутович. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. - 236 с. - ISBN 978-5-9729-0886-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com> (дата обращения: 12.03.2024). – ЭБС СГУ. Режим доступа : по паролю.

2. **Полуянович, Н. К.** Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий / Н. К. Полуянович. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 396 с. — ISBN 978-5-507-46250-6. — Текст : электронный. — URL: <https://e.lanbook.com> (дата обращения: 07.04.2024). -ЭБС СГУ. Режим доступа: по паролю.

Дополнительные источники:

1. Монтаж технологического оборудования : учебное пособие / В. А. Кожухов, Н. Ю. Кожухова, Ю. Д. Алашкевич, И. А. Воронин. — Красноярск : СибГУ им. академика М. Ф. Решетнёва, 2022. — 88 с. — Текст : электронный. — URL: <https://e.lanbook.com> (дата обращения: 08.04.2024). -ЭБС СГУ. Режим доступа: по паролю

4.4. Общие требования к организации процесса прохождения производственной практики

Обязательным условием допуска обучающегося к прохождению производственной практики «Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник» является освоение МДК. 04.01 Слесарное дело, учебной практики УП.04. Учебная практика Слесарная

Производственная практика проводится непрерывно в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между Университетом и Организациями.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от Университета и профильной организации.

Контроль и оценка освоения программы производственной практики проводится на основе представленных обучающимся отчетного материала по практике, характеристики, аттестационного листа заверенных организацией, на базе которой обучающийся проходил практику в форме дифференцированного зачета.

4.5. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров и работников профильных организаций, осуществляющих руководство практикой

Организация и руководство производственной практикой осуществляют преподаватели междисциплинарных курсов и общепрофессиональных дисциплин и работники профильных организаций, направление деятельности которых соответствует виду деятельности «Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные и общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Методы оценки
<p>СПК 4.1 Осуществлять техническое обслуживание промышленного оборудования</p> <p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</p> <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;</p> <p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в</p>	<p>- соблюдение соответствия перечня выбранных работ по техническому обслуживанию (ТО) оборудования техническим условиям на ТО оборудования;</p> <p>- точность и грамотность оформления технической документации;</p> <p>- подготовка рабочего места для проведения ТО оборудования;</p> <p>- соблюдение правил по охране труда, гигиенических, санитарно-технических требований;</p> <p>- использование различных источников, включая электронные, для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p> <p>- соблюдение соответствия перечня технологических операций по ремонту оборудования техническим условиям на текущий и капитальный ремонт оборудования.</p>	<p>Оценка сформированности компетенций, проявленных в ходе выполнения практических заданий</p>

<p>том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;</p> <p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления</p> <p>здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания</p> <p>необходимого уровня физической подготовленности</p> <p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>		
<p>СПК 4.2. Осуществлять ремонт промышленного оборудования;</p> <p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных</p>	<ul style="list-style-type: none"> - знание основных свойств обрабатываемых материалов; - владение технологией сварки; - рациональное использование оборудования, специального инструмента; - правильность чтения чертежей, технической документации; - обоснованный выбор инструментов, оснастки; - соблюдение последовательности приёмов и технологических операций 	<p>Оценка сформированности компетенций, проявленных в ходе выполнения практических заданий</p>

<p>ситуациях;</p> <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;</p> <p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно -нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</p> <p>ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;</p> <p>ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p> <p>ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>в соответствии с нормативно – технологической документацией;</p> <p>- выбор и использование пакетов прикладных программ для разработки документации по обслуживанию промышленного оборудования;</p>	
---	--	--