

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского»
Колледж радиоэлектроники имени П.Н. Яблочкова

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования

15.02.16

Специальность 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Профиль СОО: технологический

Направленность 40 Сквозные виды деятельности в промышленности
программы:

Квалификация: <i>техник-технолог</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>3 г. 10 м.</i>

Год начала подготовки
(по учебному плану)
Образовательный
стандарт (ФГОС)

2024

№ 444 от 14.06.2022



Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
-	освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ

1 Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППССЗ 15.02.16 Технология машиностроения

Учебный план предназначен для реализации требований федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) на базе основного общего образования. Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Колледжа радиоэлектроники имени П.Н. Яблочкова федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского» разработан на основании следующих нормативных документов:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

2. Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения» (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022. Регистрационный № 69122)

3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 апреля 2022 г. № 238н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 27 мая 2022 г.. Регистрационный № 68612)

1. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 7 июня 2012 г. Регистрационный № 24480)

2. Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 12.07.2023. Регистрационный № 74228)

3. Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022. Регистрационный № 70167)

4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021. Регистрационный № 66211)

5. Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.11.2022. Регистрационный № 71119)

6. Приказ Минобрнауки Российской Федерации и Минпросвещения России от 5 августа 2020 года № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 11.09.2020. Регистрационный № 59778)

7. Приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий» (Зарегистрировано в Минюсте России 23.01.2024. Регистрационный № 76946)

8. Постановление главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-

20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 18 декабря 2020 года. Регистрационный № 61573)

9. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2021 г. № 2 «Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.01.2021. Регистрационный № 62296)

10. Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского»

11. Положение о Колледже радиоэлектроники имени П.Н. Яблочкова СГУ

1.2 Общие положения

Настоящий учебный план разработан для реализации образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в соответствии с квалификацией специалиста среднего звена «техник-технолог».

Учебный план разработан на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Обучение по образовательной программе осуществляется в очной форме.

Начало учебного года 1 сентября.

Организация учебного процесса и режим занятий:

- продолжительность учебной недели – шесть дней;
- установлены следующие виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем: урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельная работа обучающихся;
- объем учебных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю.

При реализации образовательной программы применяется электронное обучение и дистанционные образовательные технологии, максимальный объем которых выделен в учебном плане.

Срок получения образования составляет на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Области профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 25 Ракетно-космическая промышленность; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды деятельности в промышленности

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

При разработке образовательной программы установлена направленность – 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, которая соответствует специальности в целом.

1.3 Структура образовательной программы и учебного плана

Общеобразовательная подготовка

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Обязательная часть общеобразовательной подготовки (общеобразовательного цикла в пределах ОПОП) составляет 60% (886 часов), а часть, формируемая участниками образовательных отношений, – 40% (590 часов) от общего объема общеобразовательного цикла:

		Объем образовательной программы	
		Обязательная часть	Вариативная часть
ОП. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		60%	40%
СОО. Среднее общее образование		886	590
ОУП	Обязательные учебные предметы	886	467
ОУП.01	Русский язык	78	
ОУП.02	Литература	94	23
ОУП.03	Математика	116	230
ОУП.04	Иностранный язык	93	24
ОУП.05	Информатика	32	
ОУП.06	Физика	77	150
ОУП.07	Химия	38	40
ОУП.08	Биология	46	
ОУП.09	История	78	
ОУП.10	Обществознание	78	
ОУП.11	География	32	
ОУП.12	Физическая культура	78	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	46	
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору		123
ДУП.01	Основы проектной деятельности		123
ВСЕГО		1476	

Учебный план сформирован с учетом профиля получаемой специальности 15.02.16 Технология машиностроения за счет введения профильных предметов («Математика», «Физика»), соответствующих по содержанию целям и задачам ФГОС СОО и ФГОС СПО.

Учебный план обеспечивает реализацию требований ФГОС СОО, ФГОС СПО и ФОП СОО, определяет учебную нагрузку в соответствии с требованиями к организации образовательной деятельности, к учебной нагрузке при шестидневной учебной неделе, предусмотренными Гигиеническими нормативами и Санитарно-эпидемиологическими требованиями.

На реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Учебный план определяет состав и объем учебных предметов, а также их распределение по семестрам обучения.

Учебный план содержит 14 учебных предметов, в том числе 13 обязательных: русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия,

биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности и предусматривает изучение 2 учебных предметов на углубленном уровне из соответствующей технологическому (инженерному) профилю обучения предметной области «Математика и информатика» и смежной с ней предметной области «Естественно-научные предметы».

Профессиональная подготовка

Структура и объем образовательной программы включает:

- дисциплины (модули);
- практику;
- государственную итоговую аттестацию.

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	Обязательная часть	Вариативная часть
Дисциплины (модули)	2052	1296
Практика	900	
Государственная итоговая аттестация	216	
Общий объем образовательной программы:		
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования	5940	

Учебный план имеет следующую структуру:

- социально-гуманитарный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл.

В рамках образовательной программы выделяются обязательная часть и часть, формируемая участниками образовательных отношений (вариативная часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и без учета объема государственной итоговой аттестации составляет 69,49% от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы объемом 30,51 % от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, использована для развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительного вида деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Дополнительный вид деятельности – Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ.

Дополнительные профессиональные компетенции, сформированные на основе профессионального стандарта 40.200 Слесарь механосборочных работ:

ПК 6.1. Подготавливать рабочее место к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го качества

ПК 6.2. Подготавливать слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го качества

ПК 6.3. Подготавливать рабочее место к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

ПК 6.4. Подготавливать слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

Индекс	Перечень циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части
ПП.	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
СГ.	Социально-гуманитарный цикл	72
СГ.06	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение	36
СГ.07	Психология общения	36
ОП.	Общепрофессиональный цикл	456
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	36
ОП.10	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	36
ОП.11	Электротехника	54
ОП.12	Машиностроительное черчение	42
ОП.13	Компьютерная графика	36
ОП.14	Оборудование машиностроительного производства	72
ОП.15	Технологическая оснастка	72
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	54
ОП.17	Электронная техника	54
П.	Профессиональный цикл	768
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	52
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	20
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	20
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
	<i>Экзамен по модулю</i>	12
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	136
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	124
МДК.02.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	

УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
	<i>Экзамен по модулю</i>	12
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	84
МДК.03.01	Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий	72
МДК.03.02	Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий	
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
	<i>Экзамен по модулю</i>	12
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	84
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования	72
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
	<i>Экзамен по модулю</i>	12
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	112
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	50
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства	50
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
	<i>Экзамен по модулю</i>	12
ПМ.06	Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	300
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	146
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	142
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	

	<i>Экзамен по модулю</i>	12
	Объем вариативной части в академических часах	1296

Перечень и объем учебных дисциплин и профессиональных модулей образовательной программы приведены в основной таблице учебного плана.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделен объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На проведение учебных занятий и практики при освоении учебных циклов образовательной программы выделено 92% от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой учебным планом.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- экзамен;
- экзамен по модулю;
- комплексный экзамен;
- зачет;
- дифференцированный зачет;
- комплексный дифференцированный зачет;
- семестровый контроль;
- защита индивидуального проекта.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» равен 72 академическим часам, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – 48 академических часов.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: «Инженерная графика», «Техническая механика», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Процессы формообразования и инструменты», «Технология машиностроения», «Охрана труда», «Математика в профессиональной деятельности».

Профессиональный цикл включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО, а также дополнительным видом деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. Объем профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц. При этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется при реализации учебных курсов, дисциплин (модулей), практик.

	Объем практической подготовки, час		
	при реализации учебных дисциплин, МДК		в ходе практики учебной и производственной
	в ходе практических и лабораторных занятий	в ходе курсового проектирования	
Общепрофессиональный цикл	56		
Профессиональный цикл	696	60	900
Общий объем практической подготовки по видам работ	752	60	900
ВСЕГО	1712		

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

СОГЛАСОВАНО:

Проректор по учебной работе



И. Г. Малинский

Директор
Колледжа радиоэлектроники
имени П. Н. Яблочкова



О. В. Бреус

Зам. директора по УР



Н. Н. Чернова

4 План учебного процесса

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации						Итого акад.часов													Объем ОП		
		Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	СК	ЗИП	Экспертное	По плану	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ОП. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1476	1272					1264		78	140	8	42	22		60%	40%
СОО. Среднее общее образование							1476	1476	1272					1264		78	140	8	42	22		885.6	590.4
ОУП	Обязательные учебные предметы	1122	1	11222 22222 2		11111 1		1353	1353	1236				1228			59	8	42	16		885.6	467.4
ОУП.01	Русский язык			2		1		78	78	76				76			2					78	
ОУП.02	Литература			2		1		117	117	108				108			9					94	23
ОУП.03	Математика	12						346	346	300				296			16	4	22	8		115.6	230.4
ОУП.04	Иностранный язык			2		1		117	117	108				108			9					93	24
ОУП.05	Информатика			1				32	32	32				32								32	
ОУП.06	Физика	12						227	227	188				184			11	4	20	8		77	150
ОУП.07	Химия			2		1		78	78	76				76			2					38	40
ОУП.08	Биология			2				46	46	44				44			2					46	
ОУП.09	История			2		1		78	78	76				76			2					78	
ОУП.10	Обществознание			2		1		78	78	76				76			2					78	
ОУП.11	География			1				32	32	32				32								32	
ОУП.12	Физическая культура		1	2				78	78	76				76			2					78	
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины			2				46	46	44				44			2					46	
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору						2	123	123	36				36		78	81			6			123
ДУП.01	Основы проектной деятельности						2	123	123	36				36		78	81			6			123
ПП. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	3906	1336		2476		60		172	34	68	318	1784	3168	1296	
СГ. Социально-гуманитарный цикл							556	556	532	128		404				24						484	72
СГ.01	История России			3				54	54	50	38			12			4					54	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности					3467		156	156	152				152			4					156	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6				72	72	68	18			50			4					72	
СГ.04	Физическая культура		346	7				166	166	160				160			6					166	
СГ.05	Основы бережливого производства					4		36	36	34	28			6			2					36	
СГ.06	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение					4		36	36	34	28			6			2					36	
СГ.07	Психология общения		5					36	36	34	16			18			2					36	
ОП. Общепрофессиональный цикл							992	992	882	470		400				50	12	24	36	56	536	456	
ОП.01	Инженерная графика			3				72	72	68	18			50			4					72	
ОП.02	Техническая механика			4		3		72	72	70	36			34			2					72	
ОП.03	Материаловедение			3				58	58	56	40			16			2				6	58	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4				54	54	50	34			16			4					6	54
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4				3		72	72	60	26			32			2	2	4	6	18	72	
ОП.06	Технология машиностроения	4				3		72	72	58	28			28			4	2	4	6	12	72	
ОП.07	Охрана труда			5				36	36	34	24			10			2					36	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3						72	72	60	30			28			2	2	4	6		72	
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности					4		36	36	34	24			10			2					36	
ОП.10	Правовое обеспечение профессиональной деятельности					6		36	36	34	24			10			2					36	
ОП.11	Электротехника	3						54	54	42	20			20			2	2	4	6		54	
ОП.12	Машиностроительное черчение			4				42	42	40	4			36			2					42	
ОП.13	Компьютерная графика			4				64	64	60	4			56			4					28	36

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации						Итого акад. часов													Объём ОП			
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	СК	ЗИП	Экспертное	По плану	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАтт	Пр. подгот.	Обяз. часть	Вар. часть	
ОП.14	Оборудование машиностроительного производства			4					72	72	68	58		10			4				4		72	
ОП.15	Технологическая оснастка			5					72	72	68	48		20			4				8		72	
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	5							54	54	40	24		14			4	2	4	6	2		54	
ОП.17	Электронная техника	6							54	54	40	28		10			4	2	4	6			54	
П. Профессиональный цикл								2700	2700	2492	738		1672		60		98	22	44	66	1728	1932	768	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8		4448	4	33			516	516	488	112		344		30		18	2	4	6	374	464	52
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования			4*	4	3			144	144	134	50		54		30		10				84	124	20
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			4*		3			144	144	136	62		74				8				74	124	20
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4					72	72	72			72								72		
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			8					144	144	144			144								144	144	
	Экзамен по модулю	8							12	12	2							2	4	6				12
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	458		58					480	480	436	122		308			14	6	12	18	308	344	136	
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	4							124	124	104	50		52			10	2	4	6	52		124	
МДК.02.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	5							164	164	150	72		76			4	2	4	6	76	164		
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			5					72	72	72			72								72	72	
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			8					108	108	108			108								108	108	
	Экзамен по модулю	8							12	12	2							2	4	6				12
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	668		5568					444	444	408	128		276			16	4	8	12	272	360	84	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий	6*		5*					144	144	131	64		66			8	1	2	3	62	72	72	
МДК.03.02	Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий	6*		5*					144	144	131	64		66			8	1	2	3	66	144		
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6					72	72	72			72								72	72	
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8					72	72	72			72								72	72	
	Экзамен по модулю	8							12	12	2							2	4	6				12
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	778		6678					444	444	408	128		276			16	4	8	12	276	360	84	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7*		6*					144	144	131	64		66			8	1	2	3	66	144		
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования	7*		6*					144	144	131	64		66			8	1	2	3	66	72	72	

Индекс	Наименование	Курс 1																									
		Семестр 1 [16 нед]												Семестр 2 [23 нед]													
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт		
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																										
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																										
	<i>Экзамен по модулю</i>																										
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																										
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																										
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала																										
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства																										
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																										
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																										
	<i>Экзамен по модулю</i>																										
ПМ.06	Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																										
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий																										
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов																										
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																										
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																										
	<i>Экзамен по модулю</i>																										
ГИА. Государственная итоговая аттестация																											
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен																										
	Итого акад.часов (без факультативов)	612	524				520		32	24	4	24	8	864	748						744		46	38	4	18	14
	ЭКЗАМЕН (Эк)						2															2					
	ЗАЧЕТ (За)																										
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						2															8					
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)						36					36									36					36	
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)						32.5														32.35						

4 План учебного процесса

Индекс	Наименование	Курс 2																						
		Семестр 3 [16 2/6 нед]											Семестр 4 [21 3/6 нед]											
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ
ОП. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																								
СОО. Среднее общее образование																								
ОУП	Обязательные учебные предметы																							
ОУП.01	Русский язык																							
ОУП.02	Литература																							
ОУП.03	Математика																							
ОУП.04	Иностранный язык																							
ОУП.05	Информатика																							
ОУП.06	Физика																							
ОУП.07	Химия																							
ОУП.08	Биология																							
ОУП.09	История																							
ОУП.10	Обществознание																							
ОУП.11	География																							
ОУП.12	Физическая культура																							
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины																							
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору																							
ДУП.01	Основы проектной деятельности																							
ПП. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		612	564	256		304			28	4	8	12	882	806	322		448		30		46	6	12	18
СГ. Социально-гуманитарный цикл		118	110	38		72			8				152	148	56		92				4			
СГ.01	История России	54	50	38		12			4															
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	32	30			30			2				40	40			40							
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности																							
СГ.04	Физическая культура	32	30			30			2				40	40			40							
СГ.05	Основы бережливого производства												36	34	28		6				2			
СГ.06	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение												36	34	28		6				2			
СГ.07	Психология общения																							
ОП. Общепрофессиональный цикл		360	328	158		166			12	4	8	12	380	338	164		170				22	4	8	12
ОП.01	Инженерная графика	72	68	18		50			4															
ОП.02	Техническая механика	34	34	18		16							38	36	18		18				2			
ОП.03	Материаловедение	58	56	40		16			2															
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация												54	50	34		16				4			
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	34	34	14		20							38	26	12		12				2	2	4	6
ОП.06	Технология машиностроения	36	34	18		16			2				36	24	10		12				2	2	4	6
ОП.07	Охрана труда																							
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	72	60	30		28			2	2	4	6												
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности												36	34	24		10				2			
ОП.10	Правовое обеспечение профессиональной деятельности																							
ОП.11	Электротехника	54	42	20		20			2	2	4	6												
ОП.12	Машиностроительное черчение												42	40	4		36				2			
ОП.13	Компьютерная графика												64	60	4		56				4			

Индекс	Наименование	Курс 2																							
		Семестр 3 [16 2/6 нед]												Семестр 4 [21 3/6 нед]											
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																								
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																								
	<i>Экзамен по модулю</i>																								
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																								
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																								
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала																								
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства																								
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																								
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																								
	<i>Экзамен по модулю</i>																								
ПМ.06	Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																								
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий																								
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов																								
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																								
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																								
	<i>Экзамен по модулю</i>																								
ГИА. Государственная итоговая аттестация																									
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен																								
	Итого акад.часов (без факультативов)	612	564	256		304				28	4	8	12	882	806	322		448		30		46	6	12	18
	ЭКЗАМЕН (Эк)	2												3											
	ЗАЧЕТ (За)																								
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)	3												7											
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)	36												36											
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)	34.29												33.87											

4 План учебного процесса

Индекс	Наименование	Курс 3																						
		Семестр 5 [14 2/6 нед]											Семестр 6 [21 5/6 нед]											
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТт	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ
ОП. ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																								
СОО. Среднее общее образование																								
ОУП	Обязательные учебные предметы																							
ОУП.01	Русский язык																							
ОУП.02	Литература																							
ОУП.03	Математика																							
ОУП.04	Иностранный язык																							
ОУП.05	Информатика																							
ОУП.06	Физика																							
ОУП.07	Химия																							
ОУП.08	Биология																							
ОУП.09	История																							
ОУП.10	Обществознание																							
ОУП.11	География																							
ОУП.12	Физическая культура																							
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины																							
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору																							
ДУП.01	Основы проектной деятельности																							
ПП. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		612	568	248		316			24	4	8	12	882	818	334		480				44	4	8	12
СГ. Социально-гуманитарный цикл		78	76	16		60			2				134	130	18		112				4			
СГ.01	История России																							
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	20	20			20							30	30			30							
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности																							
СГ.04	Физическая культура	22	22			22						32	32			32								
СГ.05	Основы бережливого производства																							
СГ.06	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение																							
СГ.07	Психология общения	36	34	16		18			2															
ОП. Общепрофессиональный цикл		162	142	96		44			10	2	4	6	90	74	52		20				6	2	4	6
ОП.01	Инженерная графика																							
ОП.02	Техническая механика																							
ОП.03	Материаловедение																							
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация																							
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты																							
ОП.06	Технология машиностроения																							
ОП.07	Охрана труда	36	34	24		10			2															
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности																							
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности																							
ОП.10	Правовое обеспечение профессиональной деятельности																							
ОП.11	Электротехника																							
ОП.12	Машиностроительное черчение																							
ОП.13	Компьютерная графика																							

Индекс	Наименование	Курс 3																					
		Семестр 5 [14 2/6 нед]											Семестр 6 [21 5/6 нед]										
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТТ	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ
ОП.14	Оборудование машиностроительного производства																						
ОП.15	Технологическая оснастка	72	68	48		20			4														
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	54	40	24		14			4	2	4	6											
ОП.17	Электронная техника												54	40	28		10			4	2	4	6
П. Профессиональный цикл		372	350	136		212							658	614	264		348			34	2	4	6
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин																						
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования																						
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин																						
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин																						
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин																						
	<i>Экзамен по модулю</i>																						
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	236	222	72		148			4	2	4	6											
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении																						
МДК.02.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	164	150	72		76			4	2	4	6											
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	72	72			72																	
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве																						
	<i>Экзамен по модулю</i>																						
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	136	128	64		64			8				224	206	64		140			8	2	4	6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий	68	64	32		32			4				76	67	32		34			4	1	2	3
МДК.03.02	Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий	68	64	32		32			4				76	67	32		34			4	1	2	3
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве												72	72			72						
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве																						
	<i>Экзамен по модулю</i>																						
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства												144	136	68		68			8			
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования												72	68	34		34			4			
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования												72	68	34		34			4			

Индекс	Наименование	Курс 3																						
		Семестр 5 [14 2/6 нед]											Семестр 6 [21 5/6 нед]											
		Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ	ПАТТ	Итого	С преп.	Лек	Лаб	Пр	Уроки	КРП	ИП	СР	ККЭ	СРПКЭ
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																							
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства																							
	<i>Экзамен по модулю</i>																							
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												144	136	66		70				8			
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве											72	68	34		34				4				
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала											36	34	16		18				2				
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства											36	34	16		18				2				
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																							
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																							
	<i>Экзамен по модулю</i>																							
ПМ.06	Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ												146	136	66		70				10			
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий											146	136	66		70				10				
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов																							
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																							
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ																							
	<i>Экзамен по модулю</i>																							
ГИА. Государственная итоговая аттестация																								
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен																							
	Итого акад.часов (без факультативов)	612	568	248		316				24	4	8	12	882	818	334		480			44	4	8	12
	ЭКЗАМЕН (Эк)						2											2						
	ЗАЧЕТ (За)						1																	
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						4											5						
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)						36						36				36						36	
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)						34.33										33.99							

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации						Итого акад. часов								Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	СК	ЗИП	Экспер- тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8	
																	[16 нед]	[23 нед]	[16 2/6 нед]	[21 3/6 нед]	[14 2/6 нед]	[21 5/6 нед]	[13 2/6 нед]	Семестр 8 [нед]	
ОП.13	Компьютерная графика			4			64	64	60	60	4			28	36					64					
ОП.14	Оборудование машиностроительного производства			4			72	72	68	68	4		4		72					72					
ОП.15	Технологическая оснастка			5			72	72	68	68	4		8		72						72				
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	5					54	54	40	38	4	6	2		54						54				
ОП.17	Электронная техника	6					54	54	40	38	4	6			54						54				
П. Профессиональный цикл							2700	2700	2492	2470	98	66	1728	1932	768			134	350	372	658	574	612		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	8		4448	4	33	516	516	488	486	18	6	374	464	52				134	226					156
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования			4*	4	3	144	144	134	134	10		84	124	20				70	74					
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			4*		3	144	144	136	136	8		74	124	20				64	80					
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4			72	72	72	72			72	72						72					
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			8			144	144	144	144			144	144											144
	<i>Экзамен по модулю</i>	<i>8</i>					12	12	2				6		12										12
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	458		58			480	480	436	430	14	18	308	344	136				124	236					120
МДК.02.01	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	4					124	124	104	102	10	6	52		124					124					
МДК.02.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	5					164	164	150	148	4	6	76	164							164				
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			5			72	72	72	72			72	72							72				
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			8			108	108	108	108			108	108											108
	<i>Экзамен по модулю</i>	<i>8</i>					12	12	2				6		12										12
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	668		5568			444	444	408	404	16	12	272	360	84						136	224			84
МДК.03.01	Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий	6*		5*			144	144	131	130	8	3	62	72	72						68	76			
МДК.03.02	Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий	6*		5*			144	144	131	130	8	3	66	144							68	76			
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6			72	72	72	72			72	72								72			
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8			72	72	72	72			72	72											72
	<i>Экзамен по модулю</i>	<i>8</i>					12	12	2				6		12										12
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	778		6678			444	444	408	404	16	12	276	360	84							144	216		84

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации						Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		
		Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	СК	ЗИП	Экспер- тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Семестр 7	Семестр 8	
																	[16 нед]	[23 нед]	[16 2/6 нед]	[21 3/6 нед]	[14 2/6 нед]	[21 5/6 нед]	[13 2/6 нед]	Семестр 8 [нед]	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7*		6*				144	144	131	130	8	3	66	144							72	72		
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования	7*		6*				144	144	131	130	8	3	66	72	72						72	72		
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			7				72	72	72	72			72	72								72		
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			8				72	72	72	72			72	72									72	
	Экзамен по модулю	8						12	12	2			6		12									12	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	78		678	7	6677		408	408	374	370	14	12	254	296	112						144	180	84	
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	7		6	7			144	144	128	126	6	6	74	94	50						72	72		
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					67		72	72	68	68	4		36	72							36	36		
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства					67		72	72	68	68	4		36	22	50						36	36		
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			7				36	36	36	36			36	36								36		
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8				72	72	72	72			72	72									72	
	Экзамен по модулю	8						12	12	2			6		12									12	
ПМ.06	Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	8		6778				408	408	378	376	20	6	244	108	300						146	178	84	
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий			6				146	146	136	136	10		70		146						146			
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов			7				142	142	132	132	10		66		142							142		
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ			7				36	36	36	36			36	36								36		
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ			8				72	72	72	72			72	72									72	
	Экзамен по модулю	8						12	12	2			6		12									12	
ГИА. Государственная итоговая аттестация								216	216					216		216									216
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен							216	216					216		216								216	
	Итого акад. часов (без факультативов)							5940	5940	5178	5136	312	340	1784	69.49%	30.51%	612	864	612	882	612	882	648	828	
	ЭКЗАМЕН (Эк)																2	2	2	3	2	2	2	6	
	ЗАЧЕТ (За)																				1				
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)																2	8	3	7	4	5	4	6	
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																36	36	36	36	36	36	36	36	
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																32.5	32.35	34.29	33.87	34.33	33.99	33.75		

Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)											
			з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Уроки пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот	ККЭ пр. подгот	СРПКЭ пр. подгот	Контроль пр. подгот	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	6		72	<u>34</u>			<u>34</u>								
		7		72	<u>32</u>			<u>32</u>								
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования	6		72	<u>34</u>			<u>34</u>								
		7		72	<u>32</u>			<u>32</u>								
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	7		72	<u>72</u>			<u>72</u>								
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства Экзамен по модулю	8		72	<u>72</u>			<u>72</u>								
		8		12												
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	6		72	<u>34</u>			<u>34</u>								
		7		72	<u>40</u>			<u>10</u>		<u>30</u>						
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6		36	<u>18</u>			<u>18</u>								
		7		36	<u>18</u>			<u>18</u>								
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства	6		36	<u>18</u>			<u>18</u>								
		7		36	<u>18</u>			<u>18</u>								
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	7		36	<u>36</u>			<u>36</u>								
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве Экзамен по модулю	8		72	<u>72</u>			<u>72</u>								
		8		12												
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	6		146	<u>70</u>			<u>70</u>								
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	7		142	<u>66</u>			<u>66</u>								
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	7		36	<u>36</u>			<u>36</u>								
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ Экзамен по модулю	8		72	<u>72</u>			<u>72</u>								
		8		12												
ГИА. Государственная итоговая аттестация																
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен	8		216												
					1784			1724			60					

**5 Практическая подготовка,
электронные и дистанционные часы**

Индекс	Наименование	Объем электронных часов (акад. час)											Объем дистанционных часов (акад. час)										
		Итого	Лек электр.	Лаб электр.	Пр электр.	Уроки электр.	КРП электр.	ИП электр.	СР электр.	ККЭ электр.	СРПКЭ электр.	Контроль электр.	Итого	Лек интер.	Лаб интер.	Пр интер.	Уроки интер.	КРП интер.	ИП интер.	СР интер.	ККЭ интер.	СРПКЭ интер.	Контроль интер.
СОО. Среднее общее образование																							
ОУП.01	Русский язык	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
		<u>46</u>				<u>44</u>				<u>2</u>		<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.02	Литература	<u>48</u>				<u>44</u>						<u>24</u>				<u>22</u>			<u>2</u>				
		<u>68</u>				<u>64</u>				<u>4</u>		<u>34</u>				<u>32</u>			<u>2</u>				
ОУП.03	Математика	<u>146</u>				<u>118</u>				<u>10</u>	<u>2</u>	<u>12</u>	<u>4</u>	<u>70</u>		<u>58</u>			<u>4</u>		<u>6</u>	<u>2</u>	
		<u>200</u>				<u>178</u>				<u>6</u>	<u>2</u>	<u>10</u>	<u>4</u>	<u>96</u>		<u>88</u>			<u>2</u>		<u>4</u>	<u>2</u>	
ОУП.04	Иностранный язык	<u>48</u>				<u>44</u>						<u>24</u>				<u>22</u>			<u>2</u>				
		<u>68</u>				<u>64</u>				<u>4</u>		<u>34</u>				<u>32</u>			<u>2</u>				
ОУП.05	Информатика	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
ОУП.06	Физика	<u>98</u>				<u>74</u>				<u>6</u>	<u>2</u>	<u>12</u>	<u>4</u>	<u>46</u>		<u>36</u>			<u>2</u>		<u>6</u>	<u>2</u>	
		<u>128</u>				<u>110</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>8</u>	<u>4</u>	<u>62</u>		<u>54</u>			<u>2</u>		<u>4</u>	<u>2</u>	
ОУП.07	Химия	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
		<u>46</u>				<u>44</u>				<u>2</u>		<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.08	Биология	<u>46</u>				<u>44</u>						<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.09	История	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
		<u>46</u>				<u>44</u>				<u>2</u>		<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.10	Обществознание	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
		<u>46</u>				<u>44</u>				<u>2</u>		<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.11	География	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
ОУП.12	Физическая культура	<u>32</u>				<u>32</u>						<u>16</u>				<u>16</u>							
		<u>46</u>				<u>44</u>				<u>2</u>		<u>22</u>				<u>22</u>							
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	<u>46</u>				<u>44</u>						<u>22</u>				<u>22</u>							
ДУП.01	Основы проектной деятельности	<u>48</u>				<u>16</u>				<u>32</u>		<u>24</u>			<u>8</u>			<u>16</u>					
		<u>74</u>				<u>20</u>				<u>46</u>	<u>2</u>	<u>36</u>			<u>10</u>			<u>22</u>	<u>2</u>			<u>2</u>	
СГ. Социально-гуманитарный цикл																							
СГ.01	История России	<u>54</u>	<u>38</u>			<u>12</u>						<u>4</u>			<u>26</u>	<u>18</u>			<u>6</u>			<u>2</u>	
		<u>32</u>				<u>30</u>				<u>2</u>		<u>14</u>			<u>14</u>								
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	<u>36</u>				<u>36</u>						<u>18</u>			<u>18</u>								
		<u>20</u>				<u>20</u>						<u>12</u>			<u>12</u>								
		<u>24</u>				<u>24</u>						<u>12</u>			<u>12</u>								
		<u>32</u>				<u>30</u>				<u>2</u>		<u>16</u>			<u>14</u>				<u>2</u>				
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	<u>70</u>	<u>18</u>			<u>48</u>						<u>4</u>		<u>36</u>	<u>10</u>	<u>24</u>					<u>2</u>		
		<u>30</u>				<u>28</u>				<u>2</u>		<u>14</u>			<u>14</u>								
		<u>40</u>				<u>40</u>						<u>20</u>			<u>20</u>								
		<u>20</u>				<u>20</u>						<u>12</u>			<u>12</u>								
		<u>22</u>				<u>22</u>						<u>10</u>			<u>10</u>								
		<u>38</u>				<u>34</u>				<u>4</u>		<u>18</u>			<u>16</u>					<u>2</u>			
СГ.05	Основы бережливого производства	<u>34</u>	<u>28</u>			<u>6</u>						<u>16</u>	<u>14</u>		<u>2</u>								
СГ.06	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение	<u>36</u>	<u>28</u>			<u>6</u>						<u>2</u>		<u>16</u>	<u>14</u>	<u>2</u>							
СГ.07	Психология общения	<u>36</u>	<u>16</u>			<u>18</u>						<u>2</u>		<u>16</u>	<u>8</u>	<u>8</u>							
ОП. Общепрофессиональный цикл																							
ОП.01	Инженерная графика	<u>34</u>	<u>18</u>			<u>14</u>						<u>2</u>		<u>14</u>	<u>8</u>	<u>6</u>							
		<u>32</u>	<u>16</u>			<u>16</u>								<u>16</u>	<u>8</u>	<u>8</u>							
ОП.02	Техническая механика	<u>22</u>	<u>10</u>			<u>12</u>								<u>12</u>	<u>6</u>	<u>6</u>							
		<u>44</u>	<u>34</u>			<u>10</u>								<u>20</u>	<u>16</u>	<u>4</u>							
ОП.03	Материаловедение	<u>44</u>	<u>34</u>			<u>10</u>								<u>20</u>	<u>16</u>	<u>4</u>							
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	<u>54</u>	<u>34</u>			<u>16</u>						<u>4</u>		<u>26</u>	<u>16</u>	<u>8</u>					<u>2</u>		

Индекс	Наименование	Объем электронных часов (акад. час)											Объем дистанционных часов (акад. час)										
		Итого	Лек электр.	Лаб электр.	Пр электр.	Уроки электр.	КРП электр.	ИП электр.	СР электр.	ККЭ электр.	СРПКЭ электр.	Контроль электр.	Итого	Лек интер.	Лаб интер.	Пр интер.	Уроки интер.	КРП интер.	ИП интер.	СР интер.	ККЭ интер.	СРПКЭ интер.	Контроль интер.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	72	34		34				4				34	16		16				2			
		70	30		32				4		2	2	35	14		16				2	1		2
МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования	72	34		34				4				34	16		16				2			
		70	30		32				4		2	2	35	14		16				2	1		2
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	72			72								36			36							
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	72			72								36			36							
	Экзамен по модулю	12								2	4	6	4								2	2	
МДК.05.01	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	68	34		34								66	34		32							
		26	14							2	4	6	18	14								2	2
МДК.05.02	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала																						
МДК.05.03	Экономика организации машиностроительного производства																						
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																						
ПП.05.01	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																						
	Экзамен по модулю																						
МДК.06.01	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	146	66		70				10				70	32		34				4			
МДК.06.02	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	142	66		66				10				68	32		32				4			
УП.06.01	Учебная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	36			36								18			18							
ПП.06.01	Производственная практика Освоение профессии 40.200 Слесарь механосборочных работ	72			72								36			36							
	Экзамен по модулю	12							2	4	6	4									2	2	
ГИА. Государственная итоговая аттестация																							
ГИА.01	Защита дипломного проекта, демонстрационный экзамен	216										216	108										108
		5088	1176		1906	1264	30	78	176	35	100	323	2562	628		988	628	14	38	66	2	48	150

6 Комплексные формы контроля

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	2	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	<i>МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования</i>	3	2
	<i>МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий</i>	3	2
	<i>МДК.03.02 Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	1
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологического процесса по сборке узлов и изделий</i>	3	1
	<i>МДК.03.02 Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов и изделий</i>	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	4	1
	<i>МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования</i>	4	1
	<i>МДК.04.02 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего оборудования</i>	4	1